

**SCHEDA «O»: ENERGIA- REV 01**

Periodo di riferimento		Situazione con nuovo assetto :cogenerazione		Sezione O.1: UNITÀ DI PRODUZIONE <sup>1</sup>					
Impianto/ fase di provenienza <sup>2</sup>	Codice dispositivo e descrizione <sup>3</sup>	Combustibile utilizzato <sup>4</sup>		ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
		Tipo	Quantità	Potenza termica nominale di combustione (kW) <sup>5</sup>	Energia Prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale <sup>6</sup> (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)
Cogeneratore ad assetto trigenerativo	CHP CAT CG 170-12 1.2 MW	Gas naturale	295 Stm <sup>3</sup> /h (7333 h equiv.)	2833	9.262	-	-	8800	---
Centrale termica a vapore	Caldaia BONO 3	Gas naturale	71,4 Stm <sup>3</sup> /h (8000h)	5600	<b>6.317</b>	-	-	-	-
Centrale ad olio diatermico	Caldaia BONO 2 ( a servizio IDOL)	Gas naturale	125 Stm <sup>3</sup> /h ( 2500h)	2900	3.005	-	-	-	-

<sup>1</sup>- Nella presente sezione devono essere indicati tutti i dispositivi che comportano un utilizzo diretto di combustibile all'interno del complesso IPPC.

<sup>2</sup>- Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

<sup>3</sup>- Indicare il codice identificativo del dispositivo riportando una descrizione sintetica (es. caldaia, motore, turbina, ecc.).

<sup>4</sup>- Indicare tipologie e quantitativi (in m<sup>3</sup>/h o in kg/h) di sostanze utilizzate nei processi di combustione.

<sup>5</sup>- **Intesa quale potenza termica nominale al focolare.**

<sup>6</sup>- Indicare il Cosφ medio (se disponibile).

Ditta richiedente <b>RA.M.OIL S.p.A.</b>	Sito di <b>Casalnuovo di Napoli (NA)</b>
--	--

<b>Periodo di riferimento</b>	<b>Situazione con nuovo assetto :cogenerazione</b>
-------------------------------	--

**Sezione O.1: UNITÀ DI PRODUZIONE<sup>1</sup>**

Impianto/ fase di provenienza <sup>2</sup>	Codice dispositivo e descrizione <sup>3</sup>	Combustibile utilizzato <sup>4</sup>		ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
		Tipo	Quantità	Potenza termica nominale di combustione (kW) <sup>5</sup>	Energia Prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale <sup>6</sup> (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)
Centrale ad olio diatermico	Caldaia BONO 1 ( a servizio IDR)	Gas naturale	103 Stm <sup>3</sup> /h (8000h)	2300	7.892	-	-	-	-
<b>Caldaia a recupero termico per produzione di vapore da fumi IDSP</b>	<b>Caldaia ETA</b>	<b>Rifiuti ( rif. CER autorizzati in AIA. Max 2500 kg/h)</b>	<b>2.000 kg/h (8000 h)</b>	<b>6.755</b>	<b>36.000 (vapore surr.10 bar)</b>	-----			
Caldaia spogliatoi	Per produzione acqua calda sanitaria spogliatoi Rif. camino E12	Gas naturale	3000 Stm <sup>3</sup> /anno	79	28	-----	-	-	-
Caldaia laboratorio	Per produzione acqua calda sanitaria laboratorio Rif.camino E13	Gas naturale	1000 Stm <sup>3</sup> /anno	23	9,5	-----	-	-	-
Gruppo elettrogeno	GE1 Laser Uragano 30	Gasolio	280 gr/kWh	---	---	-----	30; Cosφ =0,870	0,522	-
Gruppo elettrogeno	GE2 Laser Uragano 30	Gasolio	280 gr/kWh	-	-	-----	30 Cosφ =0,870	0,261	-

Ditta richiedente <b>RA.M.OIL S.p.A.</b>	Sito di <b>Casalnuovo di Napoli (NA)</b>
--	--

<b>Periodo di riferimento</b>	<b>Situazione con nuovo assetto :cogenerazione</b>
-------------------------------	--

**Sezione O.1: UNITÀ DI PRODUZIONE<sup>1</sup>**

Impianto/ fase di provenienza <sup>2</sup>	Codice dispositivo e descrizione <sup>3</sup>	Combustibile utilizzato <sup>4</sup>		ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica nominale di combustione (kW) <sup>5</sup>	Energia Prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale <sup>6</sup> (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota dell'energia prodotta ceduta a terzi (MWh)
Gruppo elettrogeno	GE3 Laser Uragano 250	Gasolio	320 gr/kWh	-	-	-----	250 Cosφ =0,870	6,250	-
IDSP	Brucciatoe ausiliario per fasi di avviamento	Gasolio	60 kg/h	3000	170	-----	-	-	-
<b>TOTALE</b>				<b>23.490</b>	<b>62.650</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>8.800</b>	<b>-</b>

Energia acquisita dall'esterno	Quantità (MWh)	Altre informazioni
<b>Energia elettrica</b>	800 ( stima)	<sup>7</sup> Tipo di fornitura MT, potenza elettrica impegnata : 1400 kW
<b>Energia termica</b>	-----	Del totale di 62.650 MWh prodotti , 9.262 MWh sono forniti dal cogeneratore ( impiegando come energia termica primaria gas naturale di 20.766 MWh). Dei restanti 53.388 MWh , solo 17.388 MWh sono prodotte da combustione di gas naturale , il restante 36.000 MWh è energia termica di recupero dall'inceneritore in termini di vapore surriscaldato.

<sup>7</sup> - Indicare il tipo di fornitura di alimentazione e la potenza impegnata.

Anno di riferimento		Situazione con nuovo assetto :cogenerazione						
Sezione O.2: UNITÀ DI CONSUMO <sup>8</sup>								
Fase/attività significative o gruppi di esse <sup>9</sup>	Descrizione	Energia termica consumata (MWh)		Energia elettrica consumata (MWh)		Prodotto principale della fase <sup>10</sup>	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
COMB	Blending oli combustibili	1104		154		Olio combustibile	0,084 kWh/kg	0,012 kWh/kg
		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			
IDOL	Distillazione oli bianchi	4.750		640		Olio base alimentato	0,95 kWh/kg	0,13 kWh/kg
		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			
OB	Oli bianchi	2000		605		Olio bianco prodotto	0,05 kWh/kg	0,018 kWh/kg
		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			
PAR	Raffinazione paraffine	3.500		374		Paraffine raffinate	1,26 kWh/kg	0,13 kWh/kg
		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			
BLE	Blending lubrificanti	2000		355		Olio lubrificante	0,27 kWh/kg	0,05 kWh/kg
		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			
VAS	Vaselina	1600		192		Cere raffinate	1,5 kWh/kg	0,18 kWh/kg
		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			
		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			
IDR ( include Chiller)	Distillazione oli	45.125		3264		Olio usato alimentato	1,8 kWh/kg	0,13 kWh/kg
		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> C <input checked="" type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S	<input type="checkbox"/> M <input checked="" type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> S			

<sup>8</sup> - La presente Sezione ha l'obiettivo di acquisire le informazioni necessarie alla valutazione dei consumi energetici associati a fasi specifiche del processo produttivo messe in evidenza nella Scheda D (vedi note relative). Per ognuno dei valori indicati nelle colonne "consumi" bisogna precisare se sono stati misurati "M", calcolati "C" o stimati "S".

<sup>9</sup> - Indicare il riferimento utilizzato nella relazione di cui alla Scheda D (Valutazione Integrata Ambientale).

<sup>10</sup> - Indicare i/il prodotto/i finale/i della produzione cui si fa riferimento.

Ditta richiedente <b>RA.M.OIL S.p.A.</b>				Sito di <b>Casalnuovo di Napoli (NA)</b>																			
RIG	Raffinazione distillati	2100				163				Olio rigenerato	0,13 kWh/kg					0,01 kWh/kg							
		<input type="checkbox"/>	M	<input type="checkbox"/>	C	<input checked="" type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M		<input type="checkbox"/>	C	<input checked="" type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M	<input checked="" type="checkbox"/>	C	<input type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M	<input checked="" type="checkbox"/>
IDSP	Forno di incenerimento	-				2590				Reflui inceneriti	-					0,17 kWh/kg							
		<input type="checkbox"/>	M	<input type="checkbox"/>	C	<input checked="" type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M		<input type="checkbox"/>	C	<input checked="" type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M	<input checked="" type="checkbox"/>	C	<input type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M	<input checked="" type="checkbox"/>
ITAR	Trattamento acque reflue	-				960				Acque reflue scaricate	-					0,003kWh/m <sup>3</sup>							
		<input type="checkbox"/>	M	<input type="checkbox"/>	C	<input type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M		<input type="checkbox"/>	C	<input checked="" type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M	<input checked="" type="checkbox"/>	C	<input type="checkbox"/>	S	<input type="checkbox"/>	M	<input checked="" type="checkbox"/>
Utilities/varie	-	400				200				-----	-					-							
Uffici e laboratori	-	70				100				Acqua calda sanitaria	-					-							
<b>TOTALI<sup>11</sup></b>		<b>62.650</b>				<b>9.600</b>				-	-					-							

ALTRE INFORMAZIONI	
Energia elettrica (MWh) <sup>12</sup>	Tipo di fornitura MT, tensione di alimentazione 20.000V, La potenza elettrica impegnata 1400 kW
Energia termica (MWh) <sup>13</sup>	-

Allegati alla presente scheda	
Licenza di esercizio del gruppo elettrogeno 250 kWA	Y3

<sup>11</sup> - Devono essere evidenziati i consumi energetici totali del complesso IPPC e, ove possibile, i dettagli delle singole fasi o gruppi di fasi maggiormente significativi dal punto di vista energetico.

<sup>12</sup> - Indicare il tipo di fornitura, la tensione di alimentazione e la potenza impegnata.

<sup>13</sup> - Indicare il tipo e la temperatura del fluido vettore, la provenienza e la portata.

Ditta richiedente **RA.M.OIL S.p.A.**

Sito di **Casalnuovo di Napoli (NA)**

**Eventuali commenti**